



Rapport de Mise En Service système VEX 4000®



Informations générales

STA Intervenant :

Client :

Référence chantier :

Ordre de mission :

Date :

Check-up visuel

N° DE SERIE (à remplir impérativement) :

Code article & modèle de centrale installée :

Points de contrôle (à cocher)



Lieu de montage :

Toiture terrasse

Local technique int.

Réseau soufflage et extraction :

Version droite

Version gauche

Typologie de pose :

Sur support IPN

Sur dalle béton

Registre motorisé :

Air neuf

Rejet

Pièces de transformation :

Manchette Souple

Manchette circulaire

Pas de manchette

Isolation des conduits :

Air neuf

Rejet

Soufflage

Extraction

Auvent :

Air neuf

Rejet

Types d'échangeurs :

Rotatif

Contre courant

Condensats raccordés + Siphon :

Présence commande déportée :

GTB présente ou à venir :

MODBUS / TCP/IP / BACNET

MODULE LON

Type de régulation :

Vitesse fixe V1/V2/V3

Pression constante

Débit constant

Régulation CO2

Présence batterie post chauffe :

Type de batterie intégrée :

Bat Elect +

Bat EC +

BaT EF -

Batterie multifonctions intégrée:

Bat Change Over +/-

Bat DX +/-

Corps de la V3V installé sur le retour d'eau :

Présence de capteurs et d'actionneurs externes :

Sondes de pression

Sonde de soufflage

Moteur de la V3V

Sonde température retour d'eau

Thermostat inversion sans C.Over

Commentaire(s) :

Vérifications électriques

Points de contrôle (à cocher)

Type protection thermique 300 Ma au TGBT :

6A

10A

16A

20A

32A

Direction Service



Alimentation Moto-Ventilateur (Mono ou Tri)

MONO

- Tension alimentation entre Phase / Neutre
- Tension alimentation entre Terre / Neutre
- Section du cable d'alimentation

	V
	V
	mm²

Alimentation Batterie électrique (Tri)

TRI

- Tension alimentation entre Phase 1 / Phase 2
- Tension alimentation entre Phase 1 / Phase 3
- Tension alimentation entre Phase 2 / Phase 3
- Tension alimentation entre Terre / Ph1-Ph2-Ph2
 - Phase 3 / Neutre :
 - Terre / Neutre :
- Section du cable d'alimentation

	V
	V
	V
	V
	V
	V
	V
	mm²

Raccordement externe synthèse défaut :

--	--

Vérifier la cohérence des températures des sondes :

--	--

Mise en route (à cocher et valeurs à renseigner)

Réglage de l'horloge :

--	--

Accès paramétrage :

Nom d'utilisateur : MODULES

Mdp : OJ.DK

Réglage du programme :

Toute la semaine

Jour de la semaine et week-end

Programme du jour

--

Renseigner les heures, et les vitesses : A = arrêt ; B = basse ; M = moyenne ; G = grande

A,B,M ou G

Lundi :	De		à		H	
	De		à		H	
	De		à		H	
	De		à		H	
Mardi :	De		à		H	
	De		à		H	
	De		à		H	
	De		à		H	
Mercredi :	De		à		H	
	De		à		H	
	De		à		H	
	De		à		H	
Jeudi :	De		à		H	
	De		à		H	
	De		à		H	
	De		à		H	
Vendredi :	De		à		H	
	De		à		H	
	De		à		H	
	De		à		H	
Samedi :	De		à		H	
	De		à		H	
	De		à		H	
	De		à		H	
Dimanche :	De		à		H	
	De		à		H	
	De		à		H	
	De		à		H	

Paramétrage de la centrale

☐ Pression constante

- Air soufflé faible vitesse : Pa
- Air soufflé vitesse moyenne : Pa
- Air soufflé grande vitesse : Pa
- Volume d'air max. : m3/h
- Air extrait faible vitesse : Pa
- Air extrait vitesse moyenne : Pa
- Air extrait grande vitesse : Pa
- Volume d'air max. : m3/h

☐ Esclave air extrait

- Air soufflé faible vitesse : Pa
- Air soufflé vitesse moyenne : Pa
- Air soufflé grande vitesse : Pa
- Volume d'air max. : m3/h
- Retard air extrait : %

☐ COV/CO2 constant

- Retard air soufflé : %
- Air extrait faible vitesse : ppm
- Air extrait vitesse moyenne : ppm
- Air extrait grande vitesse : ppm
- Débit d'air mini. : m3/h
- Volume d'air max. : m3/h

☐ Pression régulée

- Volume air soufflé max. : m3/h
- Débit air soufflé min. : m3/h
- Pression air soufflé max. : Pa
- Pression air soufflé min. : Pa
- Volume air extrait max. : m3/h
- Débit air extrait min. : m3/h
- Pression air extrait max. : Pa
- Pression air extrait min. : Pa

☐ Débit d'air constant

- Air soufflé faible vitesse : m3/h
- Air soufflé vitesse moyenne : m3/h
- Air soufflé grande vitesse : m3/h
- Air extrait faible vitesse : m3/h
- Air extrait vitesse moyenne : m3/h
- Air extrait grande vitesse : m3/h

☐ Air soufflé esclave

- Retard air soufflé : %
- Air extrait faible vitesse : Pa
- Air extrait vitesse moyenne : Pa
- Air extrait grande vitesse : Pa
- Volume d'air max. : m3/h

☐ % Vitesse moteur constante

- Air soufflé faible vitesse : %
- Air soufflé vitesse moyenne : %
- Air soufflé grande vitesse : %
- Air extrait faible vitesse : %
- Air extrait vitesse moyenne : %
- Air extrait grande vitesse : %

☐ 0-10V extraction esclave

- Débit air soufflé min. : m3/h
- Débit air soufflé max. : m3/h
- Retard air extrait : %

☐ 0-10V soufflage esclave

- Retard air soufflé : %
- Débit air extrait min. : m3/h
- Débit air extrait max. : m3/h

Gestion Thermique

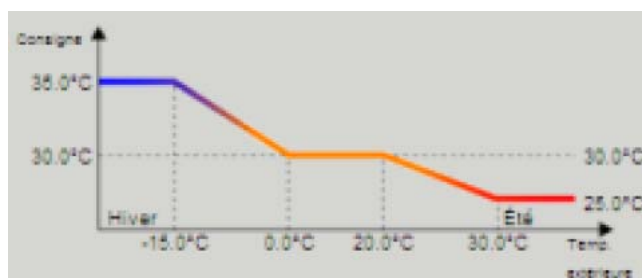
Mode de régulation de la température

- Température de soufflage constant °C - Air soufflé max. : °C
- Température d'extraction constante °C - Air soufflé mini : °C

Optimisation de la température

COMPENSATION ÉTÉ / HIVERS avec décalage automatique de la température de consigne

- Démarrage Hivers °C Démarrage Été °C
- Maximum Hivers °C Maximum Été °C
- Diff Température Hivers °C Diff Température Été °C



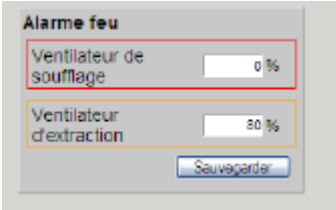
Mode fonctionnement ventilateurs en cas contact FEU :

Vitesse ventilateur d'extraction

%

Vitesse ventilateur de soufflage

%



Relevé des valeurs (température) :

- Point de réglage :

°C

- Air soufflé max. :

°C

- Correct. capt temp. ambiante :

°C

- Air soufflé min. :

°C

Points de contrôle (à cocher)	✓	✗
- Ventilation :		
- Batteries :		

A) MISE EN SERVICE TERMINEE ET SANS RESERVE

Commentaire(s) :

B) MISE EN SERVICE TERMINEE AVEC RESERVE(S) MAIS SANS CONTRE-VISITE DEMANDEE

Commentaire(s) :

Réserve(s) :

C) MISE EN SERVICE NON CONFORME AVEC CONTRE-VISITE INDISPENSABLE

Commentaire(s) :

Réserve(s) :

Non -conformité(s) :

Contre-visite à programmer à la charge :

Nom / Signature du client :

Nom / Signature de l'intervenant :

ZONE COMMENTAIRES

